IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

Dos componentes.







Código de producto : 07T

Descripción

Formulada especialmente para tratamiento preventivo de Osmosis. Como imprimación antioxidante de alto espesor por capa sobre hierro y aluminio. Especialmente para superficies sumergidas.

Campos Aplicación

Superficies sumergidas o en ambientes marinos que requieran de un alto espesor por capa, previamente imprimados con ***Imprimación Epoxi Antioxidante TITAN Yate***.

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi amina
Acabado	Semi brillo
Color (UNE 48073)	Gris
Densidad (UNE EN ISO 2811)	1,60 - 1,70 Kg/l
Rendimiento	5 - 7 m2/l (120 - 160 µ)
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	8 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	20 - 24 horas
Proporción de la Mezcla	Base: 4, Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23ºC	8 horas
Métodos de aplicación	Brocha, Rodillo y Pistola
Dilución	Brocha y Rodillo: 5% , Pistola: 10 - 15%
Diluyente	Diluyente TITAN Yate
Limpieza de utensilios	Diluyente TITAN Yate
Espesor Recomendado (ISO 2808)	Superficies sumergidas: 450 µ
Condiciones de aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	30 ºC
Volumen Sólidos (UNE 48090)	81,5 - 82,5 %
Presentación	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Certificaciones

Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150 según los ensayos realizados en nuestros laboratorios cumple con la norma: UNE48278:2005 Recubrimiento epoxi de alto espesor exento de brea.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: para tratamiento de Osmosis debemos eliminar el gel-coat, proporcionando rugosidad a la superficie, lavar con agua dulce y dejar secar a fondo. Aplicar 1 capa de ***Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa*** diluida con 15% de ***Diluyente TITAN Yate***. Dejar secar 24 horas, masillar si es necesario con ***Masilla Epoxi TITAN Yate***, y acabar con 3 - 4 capas de ***Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa***.
Hierro y Aluminio: desoxidar y aplicar 1 capa de ***Imprimación Epoxi TITAN Yate*** transcurridas 24 horas aplicar 3 capas de ***Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa.***
En todos los casos transcurridos más de 3 días es necesario lijar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con ***Quitapinturas Plus TITAN***, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada. En superficies de poliéster no aplicar ***Quitapinturas Plus Titán*** y eliminar la pintura mediante procedimiento mecánico.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21
08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
Rua Fonte Cova
4476-909 Castelo da Maia, Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

